



VIHTAVUORI

100_v

JUBILÄUMSAUSGABE
WIEDERLADEDATEN 2022



VIHTAVUORI®

The Power of Accuracy

EST. 1922

100 JAHRE MIT PERFEKTION

Das Jahr 2022 markiert das 100-jährige Firmenjubiläum von Vihtavuori

Hitech-Produkte als Energieträger: Vihtavuori ist weltweit seit vielen Jahrzehnten einer der innovativsten Hersteller solcher Energie speichernden und bei Bedarf Energie liefernden Stoffe bekannt. Im Verlauf der letzten 100 Jahre hat Vihtavuori eine große Anzahl an Chemikalien, Komponenten und natürlich das beste Wiederladepulver der Welt hergestellt.

Vihtavuori – sowohl die Marke als auch der Ort, an dem die Betriebsstätte heute beheimatet ist – wurde von den Menschen, die dort arbeiten, aufgebaut und entwickelt.

Obwohl das Unternehmen mehrfach mit schweren Herausforderungen und Bedrohungen zu kämpfen hatte, konnte es sich jedes Mal erfolgreich behaupten. Schon lange, und heute mehr denn je, ist Vihtavuori-Pulver zu einem Begriff und zur ersten Wahl für jeden passionierten Wettkampfschützen, Präzisionsenthusiasten sowie für Jäger und Jägerinnen, die ihre Munition von Hand laden, geworden. Anspruchsvolle Kunden verlangen beste Qualität, Leistung und Konsistenz bei allen Wiederladekomponenten – vor allem bei Treibladungspulver. Sich für Vihtavuori-Pulver zu entscheiden, stellt sicher, dass die Munition die an sie gestellten Aufgaben auch unter schwierigsten Bedingungen erfüllen.

Vihtavuori-Pulver brennen rückstandsarm ab, die Hitech-Produktionsverfahren sorgen für eine unübertroffene Konsistenz, die Temperaturstabilität ist hervorragend. Damit bietet das Pulver die besten Voraussetzungen für die maximal mögliche Präzision - Schuss für Schuss. Der Wiederlader kann sich darauf verlassen, dass ihm dieses Pulver die Grundlage für die Herstellung und überlegener Munition bietet, die Voraussetzung für beste Treffgenauigkeit.

Gehen Sie an den Start und stellen Sie sich ihre perfekte Patrone mit Vihtavuori-Pulver zusammen. Mit der Erfahrung von 100 Jahren garantiert Vihtavuori das Höchstmaß an Treffgenauigkeit.

Unser Motto:

– The Power of Accuracy – mit jedem Schuss.



VIHTAVUORI
RELOAD

VIHTAVUORI RELOAD APP

– IHR MOBILES HANDBUCH FÜR DAS WIEDERLADEN

Jeder passionierte und erfolgsorientierte Wiederlader benötigt ein Handbuch zur Überprüfung und Speicherung von Wiederladedaten. Die kostenlose Vihtavuori RELOAD App hilft Ihnen beim Wiederladeprozess. Sie behalten damit den Überblick über Ihre individuellen Ladedaten – sowohl online als auch offline. Verwenden Sie die App, um Ihre Laderezepte an Ihre E-Mail-Adresse zu senden und Munitionsladungen für beliebig viele Schusswaffen und Kaliber zu erstellen. Mit der Vihtavuori RELOAD App haben Sie auch einfachen Zugang zu allen aktuellen und sicheren Vihtavuori-Wiederladedaten sowie zu anderen Vihtavuori-Informationen. Diese einfach zu nutzende App ist alles, was Sie brauchen, um Ihre eigene Munition zu laden!



SCHNELLANLEITUNG
FÜR DIE VERWENDUNG
DER APP



Speichern Sie Ihre Laborierungen im Abschnitt „Notizbuch“

Tabellen zeigen alle Wiederladedaten von Vihtavuori

Link zu Wiederladeinformationen auf unserer Website

Probieren Sie den AR-Modus („Augmented Reality“) aus!

Ihre Profileinstellungen

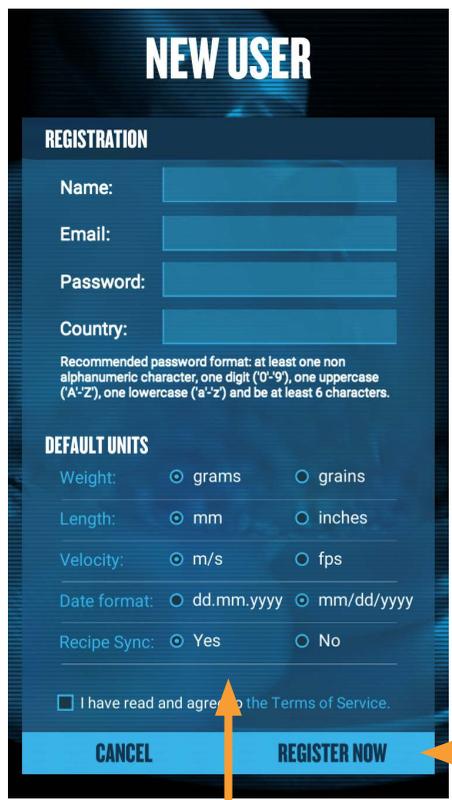


Bearbeiten Sie ein vorhandenes Rezept

Erstellen Sie eine Kopie der ausgewählten Laborierung

Senden Sie die ausgewählte Laborierung an Ihre E-Mail-Adresse

Löschen Sie die ausgewählte Laborierung



Die Einstellungen können auch bei jeder Laborierung geändert werden

Nach der Registrierung können Sie gespeicherte Laborierungen an Ihre E-Mail senden, App-Einstellungen ändern und auch bei einem Gerätewechsel auf Ihre gespeicherten Daten zugreifen



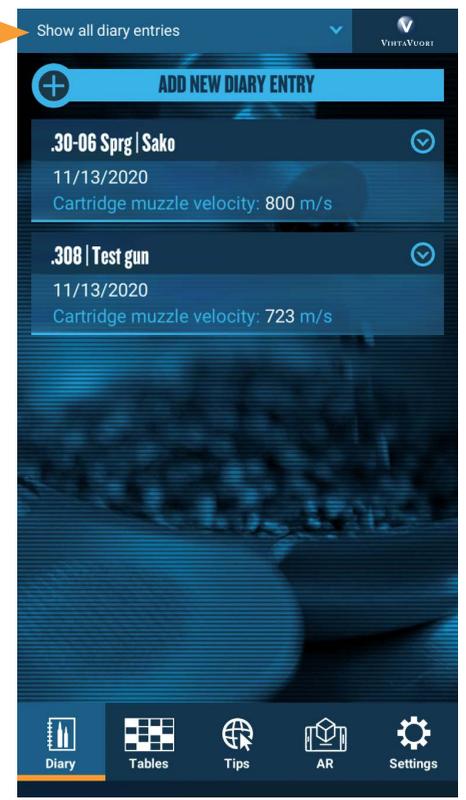
Ergänzen Sie Ihre Laborierung mit noch mehr Einzelheiten!

Wählen Sie aus Ihrer Liste die Waffe aus

Bewerten Sie Ihre Laborierung. Die Bewertung ist nur für Ihren eigenen Gebrauch bestimmt.



Tippen Sie auf den Pfeil zum Öffnen / Schließen Ihrer Laborierung



Sehen Sie sich alle Ihre Laborierungen an, sortiert nach Waffe oder Kaliber

Wussten Sie, dass Sie, wenn Sie ein Profil in der Vihtavuori Wiederlade-App registriert haben, auf Ihre Daten zugreifen können, auch wenn Sie Ihr mobiles Gerät verlieren oder gegen ein neues austauschen?

100 JAHRE VIHTAVUORI-PULVER

VIHTAVUORI
100_v

1922

Die Fabrik wurde als Militäreinrichtung in der kleinen Gemeinde Laukaa gegründet.



1931

Die Produktion von Nitroglycerin und Schrotpatronen beginnt.

Nach dem Ersten Weltkrieg benötigte der unabhängig gewordene finnische Staat eine Anlage zur Produktion von Treibladungen und Explosivstoffen für die Streitkräfte. Die Fabrik von Vihtavuori wurde im Jahr 1922 als Militäreinrichtung in der kleinen Gemeinde Laukaa in Mittelfinnland gegründet. Standortkriterien waren zum Beispiel der strategische günstige Standort, der Zugang zu sauberem Wasser und die vorhandene funktionierende Bahnlinie. Der erste Geschäftsführer war Gustaf Hackzell, und die eigentliche Pulverproduktion begann im Jahr 1926.

Die sich ständig weiterentwickelnde und wachsende Fabrik begann mit der Produktion von Nitroglycerin und Schrotpatronen, einer Produktkategorie, die die Marke Vihtavuori für die nächsten 30 Jahre in Finnland umfassend bekannt machte.

Die mit dem Beginn des Zweiten Weltkriegs verbundenen politischen Spannungen verschonten auch Finnland nicht, und der Standort von Vihtavuori musste sich in aller Eile auf einen Krieg vorbereiten, Rohmaterialien kaufen und den Bereich der Fabrik für den Fall möglicher Luftangriffe unter Verwendung von Farbe, Bäumen und Bauholz tarnen. Während des Zweiten Weltkriegs befand sich die Produktionskapazität der Fabrik naturgemäß auf einem Höchststand.

1938

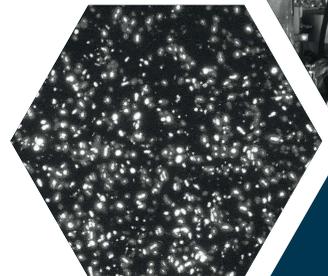
Wegen des bevorstehenden Krieges wird die Produktionskapazität stark erweitert und erreicht einen Höchststand.



1946

Die Pulverherstellung geht zurück, dafür werden verstärkt andere Chemikalien produziert.

Nach dem Krieg wurde die Fabrik vom Verteidigungsministerium wegverlagert und dem Ministerium für Handel und Industrie unterstellt. Die Kriegsproduktion endete, und die Herstellung von Schießpulver sank von mehr als 1.000 Tonnen im Jahr 1946 auf magere 17 Tonnen im Jahr 1950. Das Hauptprodukt war Dynamit, die Fabrik stellte aber zum Beispiel auch Schrotpatronen und Zündhütchen her.



1974
Die globale Ölkrise hat Auswirkungen auf die Produktion und den Export von Vihtavuori-Produkten.

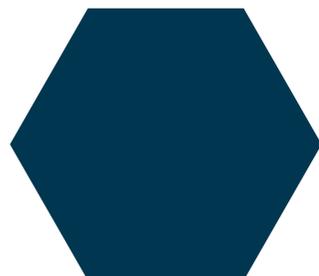


Zwischen den Jahren 1960 und 1980 stellte das Unternehmen am Standort von Vihtavuori eine große Bandbreite an Chemikalien her. Die Fabrik produzierte zum Beispiel Lackharz und einen Explosivstoff namens Annit. Nach einer Fusion und einer anschließenden Umbenennung wurde das Werk Vihtavuori 1971 Teil von Kemira Oy, einem staatlichen Chemiekonzern. Mitte der 1970er-Jahre sorgte die weltweite Ölkrise für erhebliche wirtschaftliche Probleme, die es in den nachfrageschwachen Zeiten zu bewältigen galt. Diese Krise stimulierte jedoch auch die Weiterentwicklung des Unternehmens, und im Jahr 1982 startete die neue Produktionsstätte für Nitroglyzerin in der Fabrik ihren Betrieb.

Mitte der 1990er-Jahre wurde Vihtavuori Teil des finnischen Rüstungskonzerns Patria Industries. Zu diesem Zeitpunkt begann das Wachstum der internationalen Geschäftstätigkeit. Im Jahr 2004 wurde Vihtavuori Teil des französischen Pulverherstellers Euroenco.

Vihtavuori konzentrierte sich weiterhin auf die Herstellung von Treibladungen sowohl für den zivilen als auch für den militärischen Markt, zumal die finnische Regierung die Fortführung der Produktion forderte, um die Versorgungssicherheit zu gewährleisten.

1997
Vihtavuori wird Teil von Patria Industries und später Teil von Euroenco.



2014
Vihtavuori wird Teil von Nammo.

Im Jahr 2014 wurde Vihtavuori-Pulver Teil der Nammo Group. In den folgenden Jahren entwickelte sich das Unternehmen zu einem international bedeutenden Marktteilnehmer und brachte neue Consumer-Produkte wie das N555, das N565 und das N568 für den zivilen Markt auf den Markt. Pünktlich zum 100-jährigen Firmenjubiläum ist die Marke Vihtavuori heute stärker denn je!

PREMIUM N100 PULVER

Bei den Pulvern der N100-Serie handelt es sich in erster Linie um Gewehrpulver mit unterschiedlichen Abbrandgeschwindigkeiten, um Ihre Ladungen perfekt abzustimmen.

N165

N165 ist ein sehr langsam brennendes Pulver und ist eine unübertreffliche Wahl für die gleiche Reihe von Kalibern wie unser N160, wenn aber schwerere Geschosse verwendet werden. Etwas höhere Geschwindigkeiten werden mit diesen Geschossen erreicht und machen N165 zu einer guten Wahl, wenn Ergebnisse auf große Entfernungen das Ziel ist. Es liefert hervorragende Präzision mit schweren Geschossen in Kalibern von 6,5x55 SE bis hin zu .416 Rigby und ist eine Top-Wahl für die .338 Lapua Magnum.

N110

Unser am schnellsten brennendes Pulver eignet sich für kleine Büchsenpatronen wie die .22 Hornet und .30 Carbine, aber auch für viele der leistungsstärkeren Magnum Kurzwaffen. Es ist besonders geeignet für .44 Magnum, .454 Casull, .500 S & W Mag und ähnliche Hochleistungs-Revolverpatronen.

N120

Ein ausgewogenes Pulver speziell für Kaliber wie .300 Blackout, 7.62x39 und viele .22er Kaliber. Es funktioniert am besten bei einem etwas höheren Druck als das schnellere N110 und liefert gute Ergebnisse in einer Vielzahl von Patronen mit kleinem bis mittlerem Fassungsvermögen, wie z. B. der .221 Rem. Fireball und .30-30 Win.

N130

Ein schnell brennendes Gewehrpulver, das sich sowohl für Kleinkaliber wie .22 und 6 mm PPC eignet, als auch für große, geradwandigen Gewehrpatronen wie das .45-70 Govt und .458 Win Mag. N130 ist auch eine ausgezeichnete Wahl für leichtere Geschosse im Kaliber .222 und .223 Rem. Ausgezeichnete Genauigkeit kombiniert mit den Vorteilen unserer Kupferlösungstechnologie.

N133

Die bevorzugte Wahl der meisten führenden Benchrest- und Standard-Gewehrschützen. Das Pulver wurde verwendet um eine unglaubliche Anzahl der aktuellen Benchrest-Gewehr-Rekorde aufzustellen. Ideal geeignet für die 6mm PPC, aber auch vielseitig genug, um es in einer Vielzahl von anderen Patronen zu verwenden. Vor allem dort, wo ein relativ schnell brennendes Pulver benötigt wird, reicht es von .222 Rem bis zu .45-70 Government.

N135

N135 ist ein relativ schnelles Pulver, das herausragende Genauigkeit, Geschwindigkeit und konstante Leistung liefert. Eine ausgezeichnete Wahl für .308 Winchester-Ladungen mit Geschossgewichten unter 10 Gramm (155 gr.). Gut geeignet für Patronen wie die 6 mm BR Norma, .222 und .223 Rem, sowie große, geradwandige Gewehrpatronen wie .458 Win. Mag.

N140

Ein wahres Multifunktionspulver, gut geeignet für eine Vielzahl von Patronen und Geschossgewichten. Von der .223 Rem mit schweren Geschossen bis hin zu großen Kraftpaketen wie dem .375 H & H Magnum ist unser N140 die ideale Wahl. Mit guten Geschwindigkeiten, sauberer Leistung und außergewöhnlicher Stabilität ist dies das Standard-Pulver für eine Vielzahl von Kalibern.

N150

Unser N150 ist ein langsam brennendes Pulver, das sich gut für die meisten mittelgroßen Patronen eignet, wenn es mit schwereren Geschossen für Präzisions- und Jagdpatronen verwendet wird. Eine ausgezeichnete Wahl für 12,0 bis 14,3 Gramm (185 bis 220 gr.) Geschosse in der .30-06, 9,1 bis 10,4 Gramm (140 bis 160 gr.) Geschosse in der 6,5x55 und 11,3 bis 13,0 Gramm (175 bis 200 gr.) Geschosse in der .308 Win. Perfekt für 6.5 Creedmoor. Mit der Kombination von Vihtavuoris neuester Kupferlösungstechnologie und verbesserte Temperaturstabilität ist N150 ein enorm vielseitiges Pulver.

N160

Ein langsam brennendes Pulver, das sich für eine breite Palette von Magnum-Patronen sowie Kaliber mit hohem Hülsenvolumen und vergleichbar kleinem Geschossdurchmesser eignet, wie z.B. die Norma 6.5-284. Es ist eine ideale Kombination, wenn es mit den 270 Win, .25-06 Rem, einer Vielzahl von Magnums mit Gürtelhülsen verwendet wird und ebenso perfekt für 6.5 Creedmoor.

N170

Das am langsamsten brennende Pulver der N100-Serie, empfohlen für Hülsen mit sehr großen Fassungsvermögen, wie die .300 Weatherby Mag. und die .300 Rem Ultra Mag. Liefert gute Leistung in den meisten Magnum-Patronen mit Gürtelhülsen. N170 ist eines der langsamsten Wiederladepulver die es auf dem Markt gibt.

24N41 / 20N29

Vihtavuori bietet zwei Pulver speziell für die .50 BMG an; 24N41 und 20N29. Diese einbasigen, oberflächenbehandelten Pulver mit sehr großer Korngröße und extrem niedriger Abbrandrate, sind ideal für die .50 BMG. Sie finden auch Anwendung in einigen anderen Kalibern mit sehr großem Fassungsvermögen, wie z. B. der .338 Lapua Magnum und der .30-378 Weatherby Magnum. Die neue relative Abbrandrate beim 24N41 ist 39, beziehungsweise 36 beim 20N29, wenn man beim N110 einen Index von 100 zugrunde legt; daher ist 24N41 etwas schneller abbrennend als 20N29.

Seit 100 Jahren haben strenge Qualitätsgrenzwerte dazu beigetragen, dass Wiederlader und Patronenhersteller unabhängig vom Produktionslos ähnliche Ladungen erzielen.

PREMIUM N300 KURZ- WAFFENPULVER

N310

N310 ist ein extrem schnell brennendes Pistolenpulver, das ideal für leichte Geschosse beim Scheibenschießen ist. Es bietet herausragende Genauigkeit in einer Vielzahl von Patronen, von der .32 S & W Long bis zur .45 ACP Wadcutter. Sauber brennend, Chargenkonsistent und einfach zu laden. N310, die erste Wahl für den Wettkampf-Pistolenschützen.

N320

Ein schnell brennendes Pulver für den Einsatz beim Scheibenschießen mit leichten bis mittel schweren Geschossen in Kalibern von 9 mm und .38 Special bis hin zu .44 Special und 45 ACP. N320 kann im Vergleich zu N310 höhere Geschwindigkeiten bei akzeptablem Druck erzeugen. Dadurch bietet der N320 dem Wiederlader eine etwas größere Vielseitigkeit am Ladetisch.

N32C (TIN STAR)

Dies ist ein Spezialpulver, das eine niedrige Schüttdichte für Patronen bieten soll, die ursprünglich für Cowboy Action Shooters entwickelt wurden, die Bleikugeln mit Single-Action-Revolvern und Unterhebelrepetierer schießen. Die Verwendung von herkömmlicheren Pulvern führt zu einer schlechten Ladungsdichte und füllt die Hülse nicht ausreichend aus. Unser N32C behebt dieses Problem und eignet sich ideal für viele ältere Patronen, die beim Cowboy Action Shooting verwendet werden, wie zum Beispiel .38 Special, .44 Special und .45 Colt.

N330

Das N330 bietet dem Pistolenschützen eine große Bandbreite an Spielmöglichkeiten und eignet sich für alles, von leichten bis hin zu schwereren Hochgeschwindigkeitsladungen. Dies ist ein vielseitiges Pulver für einen außergewöhnlich breiten Anwendungsbereich, speziell für 9 mm Luger, aber auch für .38 Special, .40 S & W, .44 S & W Special und .45 Colt.

Die Pulver der N300-Serie sind ideal für Pistolen- und Schrotladungen.

N105 SUPER MAGNUM

N105 Super Magnum ist unser am langsamsten brennendes Pistolenpulver, das für die leistungsstärksten Kurzwaffenpatronen, die heute im Einsatz sind, geeignet ist. Insbesondere mit schweren Geschossen und / oder großem Fassungsvermögen. Viele dieser Spezialpatronen arbeiten mit Drücken, die sich Gewehrpatronen annähern. Diese Art von Leistung zu liefern war genau der Grund für die Entwicklung von N105. Für solche Kraftpakete wie .454 Casull oder .500 S & W ist N105 eine ausgezeichnete Wahl.

N340

Ein sehr flexibles Pulver, das in mittleren bis schweren Hochgeschwindigkeitsladungen gut funktioniert. N340 funktioniert hervorragend in Hochdruckmunition wie der .357 und .44 Magnums, der 40 S & W und den .357 SIG-Patronen.

N350

Unser N350 ist das langsamste in der N300-Serie von Pistolenpulvern und eignet sich ideal für sehr schwere Geschosse in Verbindung mit hohen Geschwindigkeiten und Energien für eine breite Palette an Pistolen- und Revolverpatronen. Es eignet sich sehr gut zum Laden von leistungsfähigen Patronen, z.B. in Kaliber 9 mm Luger, 10 mm AUTO und .45 ACP.

3N37

Ursprünglich wurde 3N37 als Pulver zur Ladung von .22 Randfeuerpatronen entwickelt und hat eine sehr ähnliche Abbrandrate wie N350. Es hat sich als sehr vielseitig und konkurrenzfähig in allen Kurzwaffenwettbewerben erwiesen. Als Schützen von Handfeuerwaffen mit 3N37 zu experimentieren begannen, stellten sie fest, dass dieses feinkörnige Pulver sich gleichmäßig laden lässt und hervorragende Ergebnisse in einer Reihe von Wettbewerbskalibern für USPSA- und IPSC-Disziplinen lieferte.

3N38

Das 3N38 ist ein Spezialpulver, das speziell für das Schießen mit Highspeed-Ladungen in den 9-mm- und .40-S & W-Patronen entwickelt wurde. 3N38 ist ein relativ langsam brennendes Pulver und dadurch eine perfekte Wahl für die Herstellung von Major mit hoher Treffgenauigkeit kombiniert mit den sauber brennenden Eigenschaften der Vihtavuori Pulver.

PREMIUM N500 HIGH ENERGY PULVER



Die N500-Serie der Treibladungspulver von Vihtavuori liefert höchste Leistung für höhere Geschwindigkeiten und weitere Entfernungen bei schweren Geschossen. Dem traditionellen einbasigen Pulver wurde Nitroglyzerin zugesetzt, um einen höheren Energiegehalt zu erzielen. Die Serie bietet acht verschiedene Wiederladepulver mit unterschiedlichen Abbrandraten.

N530

Das schnellste Pulver unserer N500 High Energy-Serie. N530 ist ideal für viele kleinere Hülsen wie .223 / 5.56 oder große, geradwandige Hülsen wie die .45-70 Springfield. Es ist auch ein nützliches Pulver für Patronen mit mittlerer Kapazität wie der .308 Win, wenn Geschossgewichten unter 10 Gramm (155 gr.) verwendet werden.

N540

Das N540 ist ein mittleres Pulver der N500-Serie und eine ausgezeichnete Wahl für Patronen, die von den Kalibern .223 / 5.56mm, .308 Win bis .30-06 Springfield mit entsprechenden Patronengewichten reichen. Dies ist auch ein tolles Pulver für 6,5x47 Lapua und 6,5 Creedmoor, sowie die .223 bei schweren Geschossen von 4,5 bis 5,3 Gramm (69 bis 82 gr.). Es verbrennt außergewöhnlich sauber und liefert hervorragende Genauigkeit.

N550

Ein langsamer brennendes Pulver, das sehr gut für eine breite Palette von mittleren bis großen Patronen geeignet ist, insbesondere mit schwereren Geschossen. Eine ideale Wahl für viele der .30 Kaliber Magnum mit leichteren Geschossen, aber auch für eine Vielzahl von anderen Kalibern. Besonders gut geeignet für schwere Geschosse in 6.5x55 und .30-06 Springfield.

N555

Das N555 Pulver von Vihtavuori wurde speziell für Präzisionsladungen in den Kalibern 6 mm und 6.5 mm Creedmoor, .284 Winchester, .260 Remington, .30-06 Springfield, sowie für Gewehrkaliber mit großem Hülsenvolumen und vergleichsweise kleinen Geschossdurchmessern entwickelt. Sportschützen und Jäger werden von der Unempfindlichkeit des Pulvers bei extremen Wetterbedingungen profitieren. N555 ist das temperaturbeständigste Pulver seiner Klasse und bietet im 6.5 Creedmoor eine beispiellose Leistung. Es enthält ein Additiv, wodurch die Verschmutzung des Laufes minimiert wird und verlängert somit die Lebensdauer des Waffenlaufes. Durch die ausgezeichnete Chargin-Konsistenz entfällt außerdem die zeitaufwendige Laborierung von Ihren Lieblingsladungen.

N560

Ein sehr langsam brennendes Pulver für große Magnum Hülsen, besonders wenn schwere Geschosse und hohe Geschwindigkeiten benötigt werden. Eine perfekte Wahl für die .270 Win, 7 mm Remington oder Weatherby Magnum, .300 Winchester, RUM oder Weatherby Magnum. Eine sehr gute Wahl für die .338 Lapua Magnum, wenn Sie leichtere Geschosse mit 16,2 Gramm (250 gr.) oder weniger verwenden.

N565

Ein neues Pulver der N500-Serie, das speziell für die 16,2 Gramm (250 gr.) Geschosse in .338 Lapua Magnum entwickelt wurde. N565 teilt grob den Unterschied in der Abbrandrate zwischen N560 und N570 auf, ist aber etwas näher an N570. Es wird viele der gleichen Patronen und Geschosse wie N560 und N570 abdecken, aber dem Lader eine weitere Möglichkeit geben, eine Ladung auf die perfekte Kombination abzustimmen. Während N565 speziell für militärische Sniping-Anwendungen zugeschnitten wurde, hat es auch eine breite sportliche Anwendung, insbesondere bei Long Range Schiessen. N565 wird sich als ideale Wahl für Kaliber wie der 7mm Rem Magnum, der .30-06, .300 Win Mag, .300 Norma Mag sowie der .338 Norma Mag erweisen.

N568

N568 ist die ideale Wahl für die heute beliebtesten Magnum-Patronen mit großem Hülsenvolumen, wie z. B. die 6.5 PRC, .300 PRC, .300 Winchester Magnum und .338 Lapua Magnum. Die niedrige Abbrandrate und die kleinen Körner von N568 ermöglichen eine extrem gleichmäßige Dosierung für Long-Range-Wettkampfschützen, Präzisionsschützen und Jäger gleichermaßen. N568 eignet sich hervorragend für schwere Geschosse, bietet eine außergewöhnliche Temperaturstabilität und ist unempfindlich gegenüber Feuchtigkeitsschwankungen. Eine ausgezeichnete Wahl für klassische Magnum-Patronen mit Gürtel wie die 7 mm Remington Magnum, .300 RUM, .338 Winchester Magnum und weitere.

N570

Das am langsamsten abbrennende Pulver der N500-Reihe. N570 ist die perfekte Wahl für Anwendungen, die schwere Geschosse und hohe Hülsenvolumen erfordern. Die Abbrandrate ist N170 sehr ähnlich, bietet aber in der Regel eine höhere Geschwindigkeit in den gleichen Patronen und mit den gleichen Geschossgewichten. Die Eigenschaften der Abbrandrate des N570 ermöglichen die bestmögliche Leistung von Patronen wie der 6.5x284, .300 Rem Ultra Mag und .338 Lapua Magnum.

INHALTSVERZEICHNIS

100 JAHRE MIT PERFEKTION	2
Vihtavuori Reload App Guide	3-5
100 Jahre Vihtavuori-Pulver	6-9
N100-Serie	10-11
N300-Serie	12-13
N500-Serie	14-15
VORWORT	17
ÜBER DIE DATEN	18
Haftungsausschluss	18
Verwendung der Daten	18
Drücke	18
EIGENSCHAFTEN UND LAGERUNG VON WIEDERLADEPULVER	19
Wie erkenne ich den Verfall von Treibladungspulver	20
Betrachtungen zur Lagerung von Treibladungspulver	20
Empfehlungen zur Lagerung von Wiederladepulver	21
SICHERHEIT BEIM WIEDERLADEN	22-23
WIEDERLADEDATEN FÜR GEWEHRPATRONEN	24
Haftungsausschluss	24
.204 Ruger	24
.22 Hornet	24
.221 Remington Fireball	25
.224 Valkyrie	25-26
.222 Remington	26-27
.223 Remington	27-30
.223 WSSM	30
.22 PPC-USA	30-31
.22 Remington	250-31
6 mm PPC-USA	32
6 mm BR Norma	32
6 mm Creedmoor	32-35
.243 WSSM	35
.243 Winchester	35-37
6 XC	37
6 mm Remington	37-38
.240 Weatherby Magnum	38
.25 Remington	38-39
6,5 mm Grendel	39-40
6.5 x 47 Lapua	40-41
6.5 Creedmoor	41-43
6.5 PRC	43-44
.260 Remington	44-46
6.5 x 55 Swedish Mauser	46-48
6.5 x 55 SE / 6.5 x 55 SKAN	49-51
6.5 -284 Norma	51-52
.270 WSM	52
.270 Winchester	52-53
.270 Weatherby Magnum	53-54
7 mm - 08 Remington	54-55
.284 Winchester	55-56
7 x 57	56
7 x 57R	56-57
7 x 64	57-58
7 x 65R	58-59
7 mm WSM	59
7 mm Remington Magnum	60
7 mm Weatherby Magnum	60-61
7 mm Remington Ultra Magnum	61
.30 Carbine	61
.300 AAC Blackout	61-62
.308 Winchester	62-67
.30 Winchester	30-67
.300 Savage	67-68
7.62 x 53R (7,62 Russian)	68-69
7.5 x 55 Swiss GP31	69
.30-06 Springfield	69-74
.300 H&H Magnum	74
.300 WSM	74-75
.300 Norma Magnum	75
.300 PRC	75-76
.300 Winchester Magnum	77-79
.300 Weatherby Magnum	79
.300 Lapua Magnum	79
.300 Remington Ultra Magnum	80
.30-.378 Weatherby Magnum	80-81
7,62 x 39	81
.303 British	81
8 x 57 IS (8 mm Mauser)	82-83
8 x 57 IRS	83
8 x 68S	83-84
.338 Winchester Magnum	84
.338 Lapua Magnum	84-85
9.3 x 62	85-86
9.3 x 66 Sako	86-87
9.3 x 74R	87
.375 H&H Magnum	87-88
.416 Rigby	88
.444 Marlin	88
.45-70 Government	89

.458 Winchester Magnum	89
.50 Browning	89-90
WIEDERLADEDATEN FÜR KURZWAFFENPATRONEN	91
Haftungsausschluss	91
7 mm TCU	91
7 mm BR Remington	92
7 mm GJW	92
7.62 x 25 Tokarev	92-93
.32 S&W Long N.P.	93
.32 S&W Long Wadcutter	93
9 mm Br. C. / .380 Auto	93-94
9 mm Luger / 9x19 mm	94-96
9 x 23 Winchester	97
.357 SIG	97
.38 Super Auto	97-98
.38 Special	98-99
.357 Magnum	99-100
.357 Remington Maximum	100-101
.40 S&W	101
10 mm Auto	101-102
.41 Remington Magnum	102
.44 S&W Special	103
.44 Remington Magnum	103-104
.45 Auto / .45 ACP	104-106
.45 Colt	106
45 Winchester Magnum	106-107
.454 Casull	107
.50 AE	107
.500 S&W Magnum	107-108
Persönliche Laborierungen	109
WIEDERLADEDATEN FÜR COWBOY ACTION SCHIESSEN	110
.38 Special	111
.357 Magnum	111
.44 S&W Special	111
.44 Remington Magnum	111
.45 Colt	111
WIEDERLADEDATEN FÜR SCHROTMUNITION	112
Bleischrot	112
Vernickelter Stahlschrot	113
Persönliche Laborierungen	114-115
Verpackungsinformation	117
ÜBERSICHTSTAFEL DER ABBRANDRATEN	118
VIHTAVUORI IMPORTEURE	119

VORWORT

Verehrte Vihtavuori Kunden,

die neue Vihtavuori Wiederladeanleitung 2022 ist eine aktualisierte Version vorangegangener Vihtavuori Wiederladeanleitungen. Die Inhalte dieser Ausgabe wurden aktualisiert mit den Ladedaten für folgende Kaliber:

Zentralfeuer Gewehrpatronen

Neue Kaliber: 6.5 PRC, .300 PRC
Aktualisierte Daten: .243 Winchester, 6,5 Creedmoor, .260 Remington, .270 Winchester, .308 Winchester, .30-06 Springfield, .300 Winchester Magnum, 8 x 57 IS (8 mm Mauser), 8 x 68 S, .338 Lapua Magnum, 9.3 x 62

Zentralfeuer Kurzwaffenpatronen

Aktualisierte Daten: 9 mm Luger / 9x19 mm, .357 Magnum, 10 mm AUTO, .45 Auto / .45 ACP

Die nun veröffentlichten neuen Ladedaten für Gewehrpatronen sind erweitert und aktualisiert für bisherige und für neue Geschosse.

Als Hilfestellung für den Wiederlader enthalten die Ladetabellen Angaben zu Pressladungen und Ladungen mit vollen Hülsen. Zur flexiblen Anwendung enthält die Anleitung Daten in metrischen und imperialen Einheiten, z.B. Gewichte in Gramm und Grain, ebenso Mündungsgeschwindigkeiten in Meter und Fuß pro Sekunde. Die Anleitung enthält auch Angaben zur unserer präzisester Ladung. Diese Ladungen nutzen weltweit berühmte Lapua Komponenten und sind im Werk sowohl auf den Kammerdruck/Mündungsgeschwindigkeit und Präzision getestet. Diese Ladungen sind in den Ladetabellen mit einem "A" gekennzeichnet.

Alle in dieser Anleitung angegebenen Ladungen sind Kammerdruck getestet nach der C.I.P. Methode. Die angegebenen Maximalladungen in den Tabellen sind festgelegt nach den C.I.P. und SAAMI Maximaldruckspezifikationen. Die aufgelisteten Maximalladungen sollten nie überschritten werden. Aufgrund der Unterschiede in den Komponenten, einzelnen Waffen, Umgebungstemperatur usw. beginnen sie die Ladungsentwicklung immer mit der in der Tabelle angegebenen Startladung. Falls keine Startladung angegeben ist nutzen sie eine Startladung die 15% geringer ist als die angegebene Maximalladung.

Die Vihtavuori Wiederladepulver werden von Nammo Vihtavuori Oy in den Vihtavuori Werken hergestellt. Verkauf und Marketing der Wiederladepulver, als auch der Kundenservice, werden von Nammo Lapua Oy und Nammo Vihtavuori Oy gewährleistet. Die Kontaktdaten des Kundenservice und eine Auflistung aller Vihtavuori Vertriebspartner befinden sich am Ende dieser Anleitung. Die neuesten Updates von Ladedaten und Vertriebspartnern sind ebenso auf vihtavuori.com einsehbar. Dort steht diese Wiederladeanleitung auch in PDF Format zum Download bereit. Im Apple App Store und im Google Play Store finden Sie unsere **Vihtavuori Wiederlade App**. Neueste Wiederladedaten sind verfügbar ebenso wie die Möglichkeit, eigene Ladedaten zu speichern – alles verfügbar, wo immer Sie sind.

Wir wünschen ein erfolgreiches Wiederladen mit Vihtavuori Treibladungspulvern.



VIHTAVUORI

ÜBER DIE DATEN

Haftungsausschluß

Da Nammo Vihtavuori Oy keine Kontrolle über unsachgemäße Lagerung, Handhabung, Wiederladen oder sonstige Nutzung unserer Treibladungspulver hat nachdem sie das Werk verlassen haben übernehmen wir keinerlei Garantie ob ausgesprochen oder angedeutet, beschränkt oder komplett. Im Speziellen schließen wir jegliche Garantie für eine Eignung zu einer speziellen Anwendung oder Verkehrsfähigkeit aus. Wir schließen jegliche Verantwortung für Folgeschäden jeglicher Art aus, ob durch Fahrlässigkeit des Verkäufers oder nicht, oder basierend auf der strikten Produkthaftung oder dem Prinzip des Schadensersatzes oder der Beitragsleistung, Nammo Vihtavuori Oy erkennt keine Haftung an oder autorisiert eine Person diese anzunehmen, in Verbindung der Nutzung dieser Produkte.

Wie werden die Daten genutzt

Unsere Ladedatenlisten für Gewehr- und Kurzwaffenpatronen enthalten grundsätzlich die Angabe einer Maximalladung, welche nicht überschritten werden darf. In manchen Fällen sind auch Startladungen angegeben. Diese Ausgabe enthält alle Ladedaten, die wir derzeit zur Verfügung stellen können. Seien sie bitte sicher, dass sie die korrekten Ladedaten und zugehörige Geschossgewichte verwenden.

Wenn sie mit dem Pulvergewicht 5% unter der Maximalladung bleiben, verringert sich der Kammerdruck um etwa 10%, während die Geschwindigkeit nur etwa 3% niedriger sein wird.

Achtung: Beim Laden von Kurzwaffenpatronen ist es unverzichtbar die minimale Patronenlänge (C.O.L.) die in der Tabelle aufgeführt ist, einzuhalten. Kürzere Gesamtlängen können den Kammerdruck verdoppeln. Längere Gesamtlängen sind solange möglich, wie die Funktion der Kurzwaffe nicht beeinflusst wird.

Die in den Tabellen angegebenen Ladedaten wurden bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 55% ermittelt. Die Werte wurden ermittelt unter sorgfältig kontrollierten Bedingungen, können aber abweichen von denen, die sie mit ihrer Waffe, speziellen Komponentenlosen, Ladeumfängen und Ladeverfahren ermitteln. Die Maximalladung darf NIEMALS überschritten werden. Beginne das Laden immer mit der Startladung aus der Ladetabelle. Falls keine Startladung angegeben ist

benutzen sie eine 15% niedrigere Ladung als die aufgelistete Maximalladung. Wenn sie Patronen laden für die eine Ladung von 0,65 g (10 Grain) oder weniger angegeben ist schießen sie zehn Schuss mit der Minimalladung (bzw. 15% weniger als Maximum) und erhöhen sie danach die Ladung um 0,01 g (0,2 Grain). Schießen sie erneut zehn Schuss. Wiederholen sie diesen Vorgang, falls notwendig, bis sie die angegebene Maximalladung erreichen, die nicht überschritten werden darf. Der gleiche Prozeß wird angewendet für größere Ladungen wobei sie bei Pulvergewichten von 0,71 g bis 1,62 g (11 bis 25 Grain in 0,5 Grain) Schritten steigern können. Für Ladungen über 1,62 g (25 Grain) sind Steigerungen in 0,06 g (1 Grain) Schritten zu empfehlen.

Sollte ein einziger Testschuss Anzeichen von Überdruck zeigen, stoppen sie sofort die Nutzung dieser Ladung. Schießen sie keinen einzigen weiteren Schuss. Erfragen sie qualifizierte Hilfe, ehe sie fortfahren! Das übliche Zeichen von Überdruck ist ein flachgedrücktes Zündhütchen. Wenn flachgedrückte Zündhütchen auftreten ist dies ein definitives Zeichen, dass die Ladung sofort reduziert werden muss. Messingteile im Ejektor oder in den Hohlräumen des Auswerfers ist ein deutliches Zeichen. Ebenso sind ausgeblasene Zündhütchen ein übles Zeichen. Wenn eine Hülse zerreißt kann dies ein Zeichen eines Defekts sein oder eines wirklich extrem gefährlichen Kammerdrucks.

Im Falle von Überdruck-Zeichen ist es geboten die Ladung zu reduzieren, um auf der sicheren Seite zu sein, und um Beschädigungen zu vermeiden. Sie sollten das Schießen sofort einstellen und umgehend alle verbliebenen Patronen delaborieren.

Lesen sie bitte auch die Sicherheitsregeln für das Wiederladen auf den Seiten 16 und 17.

Drücke

Es gibt eine Vielzahl von Faktoren die die ballistischen Eigenschaften einer Ladung beeinflussen können, selbst wenn die Ladedaten exakt eingehalten werden. Zum Beispiel: Die inneren Dimensionen einer Feuerwaffe können massiv variieren auch zwischen zweien desselben Herstellers und Modells. Der Druck kann extrem variieren, wenn verschiedene Feuerwaffen verwendet werden. Jeder Wechsel der Marke oder sogar der Losnummer einer Marke bei den Komponenten kann erhebliche ballistische Veränderungen hervorrufen. Änderungen der Umgebungstemperatur können auch ballistische Druckänderungen verursachen. Nicht jedes

Geschoss mit gleichem Diameter und Gewicht erzeugt den gleichen Druck. Wechsel in der Hülsenmarke kann ebenso die Ballistik beeinträchtigen. Es gibt eine Vielzahl weiterer Faktoren, die den Druck verändern können.

Daher ist es wichtig, dass ein Wiederlader versiert ist in den Methoden zur sorgfältigen Erstellung von Ladungsleitern in kleinen Schritten, wie dies in verschiedenen Wiederladebüchern angegeben ist, die aus zuverlässigen Quellen erhältlich sind.

EIGENSCHAFTEN UND LAGERUNG VON WIEDERLADEPULVER

Mischungen von Chemikalien, die dazu bestimmt sind, unter kontrollierten Bedingungen mit der richtigen Rate zu verbrennen, um ein Geschosß in einem Lauf anzutreiben.

Treibladungspulver werden in drei verschiedenen Formen hergestellt:

Dünne kreisförmige Flocken
Kleine Zylinder
Kleine Kügelchen

Einbasische Treibladungspulver erlangen ihre hauptsächliche Energie aus Nitrozellulose.

Die Energie zweibasischer Treibladungspulver wird erzielt durch Nitrozellulose und Nitroglyzerin.

Alle Treibladungspulver sind extrem leicht entflammbar. Sie sind dazu gedacht nach der Zündung schnell und heftig abzubrennen.

Sauerstoff aus der Umgebungsluft ist zur Verbrennung nicht notwendig, da sie selbst ausreichend Sauerstoff in sich gebunden haben um auch in der Kammer einer Schusswaffe komplett abzubrennen.

Die Zündung erfolgt durch Erhitzung des Pulvers über seinen Zündpunkt. Dies kann durch folgende Einflüsse geschehen:

Eine Flamme eines Streichholzes oder des Zündhütchens
Ein elektrischer Funke oder die Funken von Schweißen, Schleifen usw.
Hitze einer elektrischen Herdplatte in der Nähe des Pulvers, selbst wenn das Pulver dieser Hitze nicht direkt ausgesetzt ist

Wenn Treibladungspulver verbrennt werden große Mengen heißer Gase freigesetzt. Befindet sich das Pulver in einem geschlossenen Raum (Kammer) wird dieses Gas einen großen Druck in eine vorgegebene Richtung entwickeln.

Die Daten in dieser Anleitung sind nicht für die Verwendung durch Personen bestimmt, die mit solchen Verfahren nicht vertraut sind.

Diese Anleitung sollte durch ein gut bekanntes Wiederladehandbuch ergänzt werden, welches alle erforderlichen Informationen enthält.

Rauchlose Pulver oder Treibmittel sind im Wesentlichen

Die Gaserzeugung wird so dimensioniert, dass der Druck in einem bestimmten Raum auf einem beherrschbaren Niveau bleibt. In dieser Hinsicht unterscheidet sich das rauchfreie Pulver von Sprengmitteln oder Sprengstoffen wie Dynamit oder Sprenggelatine, obwohl rauchloses Pulver chemische Bestandteile enthalten kann, die einigen dieser Produkte gemeinsam haben. Hochempfindliche Pulver wie z.B. Dynamit sind dazu gemacht zu detonieren, d.h. sie wechseln von einem festen Zustand zu einem gasförmigen Zustand mit höchster Geschwindigkeit und Hitzeentwicklung und erzeugt dabei Schockwellen die jedes Medium durchdringen. Diese Schockwellen üben Druck aus auf jedes Medium, welches sie berühren und es ist in der Praxis nahezu unmöglich die Effekte einer Detonation über die Menge von Dynamit zu steuern. Rauchlose Pulver unterscheiden sich deutlich in der Charakteristik von herkömmlichen „Schwarzpulver“. Schwarzpulver brennt mit der gleichen Heftigkeit ab, ob es sich im freien Raum befindet oder in der Kammer einer Schusswaffe. Wenn Rauchloses Pulver in einem freien Raum entzündet wird, brennt es ineffizient mit orangefarbener Flamme ab. Es erzeugt eine beträchtliche Menge an hellbraunem, übel riechendem Rauch. Es hinterlässt einen Rückstand aus Asche und teilweise unverbranntem Pulver. Die Flamme ist heiß genug um Verbrennungen zu verursachen.

Anders verhält es sich in einem verdämmten Zustand, wie z.B. einer Hülse im Patronenlager. Dabei erzeugt es sehr wenig Rauch, wenig Glut und es hinterlässt wenig oder keine Rückstände. Die Abbrandrate steigt mit dem Druck.

Wenn Treibladungspulver im verdämmten Zustand brennt, steigt der Druck. Passiert dies z.B. in einem Container kann dieser platzen und die Effekte sind ähnlich einer Explosion. Aus diesem Grund setzen die Behörden hohe Ansprüche und verlangen ausführliche Tests für Transportcontainer für Treibladungspulver, bevor diese zur Nutzung genehmigt werden. Wenn Treibladungspulver sich in solchen genehmigten Containern entzündet öffnen sich genau definierte Entlastungsöffnungen damit die Gase unter geringem Druck entweichen können.

EIGENSCHAFTEN UND LAGERUNG VON WIEDERLADEPULVER

Wie erkenne ich den Verfall von Treibladungspulver

Moderne Treibladungspulver unterliegen praktisch keiner Alterung, wenn sie korrekt gelagert werden. Sicherheitspraktiken erfordern jedoch die Wahrnehmung von Alterung und das Wissen um die möglichen Folgen.

Die Alterung des Pulvers kann durch den Geruch erkannt werden. Alterndes Pulver hat einen sauren Geruch. Verwechseln sie das nicht mit üblichen Geruch von Alkohol, Äther und Aceton.

Gewährleisten sie, dass ihr Pulver keiner Hitze ausgesetzt ist, da diese die Alterung beschleunigt. Diese Hitze beschleunigt die Zersetzung des Pulvers, welche weitere Hitze erzeugt und zur Selbstzündung führen kann.

Nutze niemals Pulver aus alten Patronen oder versuche dieses mit neuem Pulver zu mischen. Mische niemals irgendwelche Pulver miteinander. Die beste Möglichkeit alte Treibladungspulver zu entsorgen, besteht darin diese an einem sicheren Platz im Freien ohne Verdämmung zu verbrennen. Dabei sollte nie mehr als 500 g Pulver gleichzeitig verbrannt werden. Nutzen sie eine Zündschnur aus langsam brennenden Material um sich in eine sichere Entfernung zu begeben, ehe sich das Pulver entzündet.

Betrachtungen zur Lagerung von Treibladungspulver

Treibladungspulver ist dazu gedacht, durch Entzündung zu arbeiten. Daher ist es notwendig das Pulver gegen Flammen, Funken und hohe Temperaturen zu schützen.

Aus diesen Gründen ist es wünschenswert das Pulver gegen externe Hitzequellen zu schützen. Hat sich Treibladungspulver entzündet, wird es komplett verbrennen und dabei entsprechend Druck entwickeln. Geprüfte Aufbewahrungsboxen werden in einem Fall ungewollter Entzündung Druckentlastungsöffnungen öffnen, um eine Explosion zu verhindern. Lager für Treibladungspulver sollten in einer vergleichbaren Methode aufgebaut sein:

1. Feuerbeständiges und hitzeisolierendes Material, um die Pulver vor externen Hitzequellen zu schützen.
2. Ausreichende Größe und Entlastungsöffnungen, welche gewährleisten, dass sich die Gase ausbreiten können, wenn sich das Pulver versehentlich entzündet.

Falls ein kleines und enges Lager mit Pulver gefüllt sein sollte, aus dem die Gase im Falle einer ungewollten Zündung nicht entweichen können, wird dieses komplett zerstört werden. In diesem Falle werden die Folgen ähnlich einer Explosion sein.

Lagern sie nur so viel Treibladungspulver, wie sie praktikabel benötigen und halten sie sich strengstens an die geltenden Vorschriften.

EIGENSCHAFTEN UND LAGERUNG VON WIEDERLADEPULVER

Empfehlungen zur Lagerung von Wiederladepulver

LAGERN SIE TREIBLADUNGSPULVER AN KÜHLER UND TROCKENER STELLE.

Seien sie sicher, dass der Lagerort frei von externen Hitzequellen, offenen Flammen, Wasserkochern, Öfen und ähnlichem ist. Lagern sie keine Treibladungspulver unter direkter Sonneneinstrahlung. Vermeiden sie die Lagerung in Räumen in denen mechanische oder elektrische Geräte arbeiten. Entfernen sie alle elektrischen Geräte, von denen Hitze oder Funken ausgehen können. LAGERN SIE TREIBLADUNGSPULVER NIEMALS IM GLEICHEN RAUM MIT LÖSUNGSMITTELN, ENTLAMMBAREN GASEN ODER ANDEREN FEUERGEFÄHRLICHEN STOFFEN. LAGERN SIE PULVER NUR IN ZUGELASSENEN CONTAINERN.

Füllen sie Treibladungspulver niemals von zugelassenen Gefäßen in andere Gefäße.

RAUCHEN SIE NIEMALS IN BEREICHEN IN DENEN TREIBLADUNGSPULVER GELADEN ODER VERARBEITET WIRD. Hängen sie ein Schild „Rauchverbot“ in diesen Bereichen auf. LAGERRÄUME FÜR TREIBLADUNGSPULVER SOLLTEN

AUS NICHTLEITENDEN MATERIALIEN MIT RELATIV SCHWACHEN WÄNDEN GEBAUT SEIN, UM IM FALLE EINES UNFALLS EINE LEICHTE DRUCKENTLASTUNG ZU GEWÄHRLEISTEN.

LAGERN SIE KEINE ALTEN ODER DELABORIERTEN PULVER. Prüfen sie alte Pulver regelmäßig auf Verfall. Entsorgen sie verdorbene Pulver unverzüglich.

BEACHTEN SIE ALLE REGELN BEZÜGLICH MENGE UND ART DER LAGERUNG. Lagern sie nicht alle ihre Pulver in einem Raum. Falls möglich, nutzen sie verschiedene Räume. Viele kleine Behälter sind sicherer als ein oder mehrere große Behälter.

HALTEN SIE IHREN LAGERRAUM UND WIEDERLADEPLATZ SAUBER. Bereinigen sie verschüttetes Pulver sofort. Sorgen sie dafür, dass die Umgebung frei von Abfall oder anderen leicht brennbaren Materialien ist.

Die obigen Informationen wurden mit der Erlaubnis von SAAMI: SPORTING ARMS AND AMMUNITION MANUFACTURER'S INSTITUTE, INC. P.O. Box 838, Branford, CT 06405 bereitgestellt.

SICHERHEITSREGELN ZUM WIEDERLADEN

Wiederladen ist ein angenehmes und lohnendes Hobby welches mit hohen Anforderungen an die Sicherheit verbunden ist. Wie viele andere menschlichen Bemühungen kann Wiederladen gefährlich sein, wenn es fahrlässig oder unachtsam durchgeführt wird. Die Grundlage der Sicherheit beim Wiederladen ist die ordentliche Lagerung und Handhabung von Pulver und Zündhütchen. Ebenso wichtig ist die strikte Einhaltung der Vorgaben, welche von den Herstellern der Wiederladewerkzeuge und der Komponenten gegeben werden. Bevor Sie mit dem Wiederladen beginnen, lesen Sie die Sicherheitsvorschriften und beachten Sie diese. Aufmerksamkeit und Geduld garantieren Sicherheit und Qualität.

■ Laden sie nur, wenn sie ihre ungeteilte Aufmerksamkeit darauf richten können. Laden sie nicht, wenn sie müde oder krank sind. Entwickeln sie ihre eigene Wiederladeroutine, um Fehler zu vermeiden. Vermeiden sie Hektik, laden sie ohne Eile und halten sie immer im Gedächtnis, dass sie nicht wiederladen unter Einfluss von Alkohol oder Drogen.

■ Tragen sie immer einen wirksamen Augenschutz. Es ist ein unnötiges Risiko, ohne Schutzbrille wiederzuladen.

■ Lagern sie Pulver und Zündhütchen außerhalb der Reichweite von Kindern und nicht in der Nähe von Hitze oder offenem Feuer. Folgen sie den Anweisungen des Herstellers auf dem Pulverbehälter. Rauchen sie niemals während dem Wiederladen.

■ Halten sie nie mehr Pulver als nötig bereit. Geben sie unbenutztes Pulver sofort wieder zurück in den Originalbehälter, um sicher zu gehen, dass es nicht mit anderen Pulvern vermischt und die Lebensdauer erhalten wird.

■ Nutzen sie niemals Pulver, wenn sie nicht sicher wissen, um welches es sich handelt. Vernichten sie alles Pulver, von dem sie nicht wissen, welches es ist, nach den Vorgaben des Herstellers auf dem Behälter.

■ Lagern sie Zündhütchen nie in großer Menge. Würden sie das tun, bauen sie eine Bombe. Zündhütchen in großen Mengen sind massenexplosionsfähig. Die Explosion von ein paar hundert Zündhütchen ist vergleichbar mit einer Handgranate in einem geschlossenen Raum. Üben sie niemals Kraft auf ein Zündhütchen aus. Seien sie äußerst aufmerksam beim Befüllen der Ladestation mit Zündhütchen. Bewahren sie Zündhütchen immer in der Originalpackung auf. Geben sie unbenutzte Zündhütchen immer wieder in die Originalpackung zurück.

■ Benutzen sie keine Zündhütchen, wenn sie nicht genau wissen, welche es sind. In diesem Falle vernichten sie die Zündhütchen gemäß Herstellerangaben.

■ Beginnen sie das Wiederladen immer mit der in der Ladetabelle angegebenen Startladung. Falls keine Startladung angegeben ist, beginnen sie mit einer 15% geringeren Ladung,

als die aufgeführte Maximalladung. Erhöhen sie die Ladung in kleinen Schritten und achten sie auf Zeichen von Überdruck an Zündhütchen und Hülsenboden. Falls sie Zeichen von Überdruck erkennen, beenden sie sofort das Schießen und reduzieren sie die Ladung. Zerlegen sie die verbliebenen Patronen unverzüglich. **ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALLADUNG.**

■ Überprüfen sie das Pulverlevel in jeder Hülse visuell, damit sie absolut sicher sein können keine Doppelladung zu produzieren. Eine verschossene Doppelladung kann einen Waffenschaden, eine schwere Verletzung oder sogar den Tod zur Folge haben.

■ Falls sie die Losnummer ihrer Komponenten oder Komponenten selbst wechseln, müssen sie die Ladedaten beginnend mit der Startladung neu ermitteln. Andere Komponentenlose, als auch Komponenten anderer Hersteller können eine Änderung des Kammerdrucks herbeiführen.

■ Sie müssen absolut den Angaben über die Patronengesamtlänge (C.O.L.) in den Ladedaten folgen. Die Änderung der Geschossetztiefe hat einen signifikanten Einfluss auf die Druckentwicklung.

■ Reduzieren sie niemals die Ladung unter die aufgeführte Startladung.

■ Halten sie ihren Wiederladeplatz sauber und ordentlich. Beseitigen sie verschüttetes Pulver und Zündhütchen sofort und komplett. Beachten sie, dass der Wiederladeplatz kein Lager für andere Werkzeuge, Autoersatzteile u.ä. ist.

■ Benutzen sie ihre Wiederladeausrüstung gemäß den Angaben des Herstellers. Lesen sie die Gebrauchsanweisung sorgfältig und zögern sie nicht nachzufragen, wenn sie nicht alles verstanden haben.

■ Seien sie sicher, seien sie gewissenhaft!

SICHERHEITSREGELN ZUM WIEDERLADEN

Bleibelastung

Eine regelmäßige Bleibelastung kann zur Bleianreicherung im Körper führen, speziell das Nervensystem wird angegriffen und Schritt für Schritt geschädigt. Manche Wiederladekomponenten, wie auch abgefeuerten Hülsen können Blei oder Bleirückstände enthalten, die den Wiederlader belasten. Zündhütchen und Geschosse enthalten Blei und Blei kann als Rückstand in abgefeuerten Hülsen verbleiben.

Es gibt verschiedene Wege, wie Blei in den Körper gelangen kann. Die beiden häufigsten sind durch den Mund oder über die Atmung. Mit den einfachen unten aufgeführten Vorsichtsmaßnahmen lässt sich das verhindern.

■ **WASCHEN SIE IHRE HÄNDE** sorgfältig mit warmem Wasser nach den Schießen oder Wiederladen.

■ **ESSEN ODER TRINKEN SIE NICHT** während sie wiederladen. Wenn sie mit abgefeuerten Hülsen arbeiten, werden Bleirückstände an ihre Hände abgegeben. Sollten sie jetzt essen, können diese Bleirückstände sie belasten. Halten sie die Hände entfernt von Nase und Mund, während sie wiederladen.

■ **HALTEN SIE IHRE WIEDERLADEEINRICHTUNG SAUBER.** . Regelmäßige Reinigung verhindert die Anhäufung von Rückständen. Benutzen sie einen feuchten Lappen oder Mob um den Wiederladetisch und den Boden darunter zu reinigen. **NUTZEN SIE KEINEN STAUBSAUGER!** Die Nutzung eines solchen birgt das Risiko der Ansammlung von verschüttetem Pulver. Zusätzlich versprüht ein herkömmlicher Staubsauger mit Staub mit Bleirückständen, als er einsammelt. Nutzen sie keine Teppiche in der Nähe ihrer Wiederladeeinrichtung. Teppiche sind schwer zu säubern und können sich statisch aufladen, was zur Entzündung von Zündhütchen und Pulver führen kann.

■ **SCHÜTZE DEINE ATMUNG GEGEN DEN STAUB BEIM WIEDERLADEN.** Wenn sie einen Trocken-Tumbler zum Säubern der Hülsen verwenden, denken sie daran, dass die Rückstände der abgefeuerten Hülsen sich im Reinigungsmedium ansammeln. Tragen sie immer eine Staubmaske, wenn sie ihren Tumbler benutzen und achten sie darauf kein Reinigungsmedium auf dem Tisch zu verstreuen.

Fachwortbedeutungen:

Test barrel:	Testlauf	Weight:	Gewicht
Primers:	Zündhütchen	Type / name:	Typ / Name
Trim to length:	kürzen auf die Länge von	Mfg:	Hersteller
Cases:	Hülsen	C.O.L.:	Patronengesamtlänge
Bullet:	Geschoss	Twist:	Drall
Powder:	Treibladungspulver	Velocity:	Geschwindigkeit
Starting load:	Startladung	Accuracy load:	präziseste Ladung
Maximum load:	Maximalladung	Case full:	Pressladung

FÜR GEWEHRPATRONEN

Haftungsausschluss

Alle hier angegebenen Wiederladeinformationen werden zur Verfügung gestellt von Nammo Lapua Oy und Nammo Vihtavuori Oy. Die hier angegebenen Daten wurden unter Laborbedingungen und strikter Einhaltung der Regeln der C.I.P. (Commission International Permanente) vom 13. Juni 1990 und 09. November 1993 ermittelt. Die aufgelisteten Maximalladungen wurden festgelegt nach den Vorgaben von C.I.P. / SAAMI Maximaldruckspezifikationen, nach der jeweils niederen Angabe.

Die Testmethoden wurden für sicher gehalten. Die Drücke wurden am Hülsenmund in der Hülse gemessen, wie von C.I.P. vorgegeben.

VERSUCHEN SIE KEINE EIGENEN HOCHRECHNUNGEN. BITTE FOLGEN SIE DEN ANGEgebenEN DATEN WIE BESCHRIEBEN. ES IST EINE PFLICHT FÜR JEDEN WIEDERLADER DIE SICHERHEITSREGELN AUF DEN SEITEN 16 UND 17 DIESER WIEDERLADEANLEITUNG ZU LESEN.

.204 Ruger

Test barrel:	630 mm (24¾"), 1 in 12" twist
Primers:	Small Rifle
Cases:	Hornady, trim-to length 46,80 mm (1.843")

Weight		Bullet		C.O.L.		Powder	Starting load				Maximum load			
[g]	[grs]	Mfg	Type/Name	[mm]	[in.]		Type	Weight	Velocity	Weight	Velocity	Weight	Velocity	
2,1	32	Sierra	Blitz King	57,1	2.248	N130	1,48	22,8	1106	3629	1,62	25,0	1213	3980
						N530	1,56	24,1	1070	3510	1,75	27,0	1225	4019
						N135	1,59	24,5	1112	3648	1,75	27,0	1228	4029
2,6	40	Hornady	V-Max	57,1	2.248	N133	1,50	23,1	1011	3317	1,64	25,3	1127	3698
						N530	1,50	23,1	1013	3323	1,67	25,8	1236	4055
						N140	1,70	26,2	1027	3369	1,82	28,1	1105	3625
3,2	50	Berger	HPBT	57,1	2.248	N133	1,40	21,6	857	2812	1,54	23,8	948	3110
						N530	1,43	22,1	866	2841	1,56	24,1	965	3166
						N140	1,57	24,2	884	2900	1,76	27,2	991	3251

.22 Hornet

Test barrel:	600 mm (23½"), 1 in 16" twist
Primers:	Small Rifle
Cases:	Sako, trim-to length 35,40 mm (1.394")

Weight		Bullet		C.O.L.		Powder	Starting load				Maximum load			
[g]	[grs]	Mfg	Type/Name	[mm]	[in.]		Type	Weight	Velocity	Weight	Velocity	Weight	Velocity	
2,6	40	Speer	Spire Point	43,5	1.713	N110	0,52	8,0	713	2338	0,65	10,1	813	2668
2,9	45	Speer	Spitzer	43,5	1.713	N110	0,48	7,3	654	2144	0,60	9,3	746	2448
3,2	50	Speer	Spitzer	43,5	1.713	N110	0,47	7,3	609	1997	0,56	8,7	693	2274
						N120	0,62	9,5	612	2008	0,74	11,3	724	2375
3,6	55	Speer	Spitzer	43,5	1.713	N110	0,41	6,4	561	1841	0,53F	8,2F	644	2111
						N120	0,58	9,0	574	1884	0,69	10,6	679	2229

F = Case full

.221 Remington Fireball

Test barrel:	356 mm (14"), 1 in 12" twist
Primers:	Small Rifle
Cases:	Lapua, trim-to length 35,40 mm (1.394")

Weight		Bullet		C.O.L.		Powder	Starting load				Maximum load			
[g]	[grs]	Mfg	Type/Name	[mm]	[in.]		Type	Weight	Velocity	Weight	Velocity	Weight	Velocity	
2,6	40	Sierra	Blitz King	46,5	1.831	N120	1,06	16,4	876	2874	1,12	17,3	924	3031
						N130	1,18	18,2	879	2884	1,25F	19,3F	931	3054
3,4	52	Sierra	MatchKing	46,5	1.831	N120	0,96	14,8	775	2543	1,05	16,2	806	2644
						N130	1,00	15,4	713	2339	1,12	17,3	814	2671
						N133	1,20	18,5	793	2602	1,25F	19,3F	823	2700
3,6	55	Lapua	FMJ	46,5	1.831	N120	0,92	14,2	732	2402	1,00	15,4	779	2556
						N130	1,00	15,4	748	2454	1,07	16,5	792	2598
						N133	1,18	18,2	774	2539	1,22F	18,8F	798	2618
3,6	55	Lapua	Soft Point	46,5	1.831	N120	0,86	13,3	718	2356	1,00	15,4	778	2552
						N130	1,06	16,4	752	2467	1,13	17,4	796	2612
						N133	1,18	18,2	764	2507	1,25F	19,3F	807	2648

F = Case full

.224 Valkyrie

Test barrel:	610 mm (24"), 1 in 7" twist
Primers:	Small Rifle, Remington 7 1/2 BR
Cases:	Starline, trim-to length 40,39 mm (1.590")

Weight		Bullet		C.O.L.		Powder	Starting load				Maximum load			
[g]	[grs]	Mfg	Type/Name	[mm]	[in.]		Type	Weight	Velocity	Weight	Velocity	Weight	Velocity	
3,4	53	Hornady	V-Max	56,0	2.205	N133	1,48	22,8	921	3022	1,60	24,7	984	3228
						N135	1,55	23,9	933	3061	1,68	25,9	1000	3281
						N140	1,67	25,8	945	3100	1,81	27,9	1011	3317
4,2	65	Sierra	SBT	54,5	2.146	N133	1,33	20,5	816	2677	1,45	22,4	872	2861
						N135	1,37	21,1	816	2677	1,53	23,6	883	2897
						N140	1,52	23,5	847	2779	1,66	25,6	908	2979
						N540	1,58	24,4	867	2844	1,72	26,5	930	3051
						N150	1,52	23,5	847	2779	1,68	25,9	911	2989
						N550	1,71	26,4	879	2884	1,83	28,2	942	3091
4,5	69	Lapua	OTM Scenar-L	54,4	2.142	N133	1,32	20,4	796	2612	1,43	22,1	851	2792
						N530	1,35	20,8	795	2608	1,48	22,8	871	2858
						N135	1,44	22,2	824	2703	1,53	23,6	877	2877
						N140	1,55	23,9	835	2740	1,65	25,5	889	2917
						N540	1,56	24,1	839	2753	1,62	25,0	885	2904
						N150	1,50	23,1	810	2657	1,65A	25,5A	882	2894
						N550	1,68	25,9	840	2756	1,76	27,2	893	2930
4,5	69	Sierra	MatchKing	54,8	2.157	N133	1,33	20,5	817	2680	1,45	22,4	860	2822
						N135	1,45	22,4	833	2733	1,52	23,5	871	2858
						N140	1,58	24,4	845	2772	1,70	26,2	903	2963
						N540	1,60	24,7	854	2802	1,70	26,2	911	2989
						N150	1,58	24,4	848	2782	1,70A	26,2A	904	2966
						N550	1,70	26,2	846	2776	1,82C	28,1C	909	2982
4,5	70	Hornady	GMX	55,8	2.197	N135	1,32	20,4	760	2493	1,44	22,2	824	2703
						N140	1,42	21,9	781	2562	1,56	24,1	849	2785
						N150	1,38	21,3	753	2470	1,52	23,5	819	2687
						N550	1,55	23,9	798	2618	1,66	25,6	856	2808
5,0	77	Lapua	OTM Scenar-L	55,5	2.185	N135	1,30	20,1	747	2451	1,42	21,9	800	2625
						N140	1,43	22,1	767	2516	1,54	23,8	819	2687
						N540	1,50	23,1	798	2618	1,56	24,1	837	2746
						N150	1,45	22,4	775	2543	1,53	23,6	817	2680

.50 Browning

cont.

Bullet				Powder		Starting load				Maximum load				
Weight		Mfg	Type/Name	C.O.L.		Type	Weight		Velocity		Weight		Velocity	
[g]	[grs]			[mm]	[in.]		[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
45,4	700	Barnes	Solid	137,5	5.413	24N41	13,69	211.2	808	2652	15,00	231.5	887	2910
						20N29	15,27	235.6	819	2687	16,61	256.3	908	2978
48,6	750	Barnes	Solid	137,5	5.413	24N41	13,26	204.6	768	2520	14,54	224.4	858	2815
						20N29	14,64	226.0	782	2565	16,23	250.5	871	2857
48,6	750	Hornady	A-MAX	137,5	5.413	N170	12,31	190.0	759	2490	13,99	215.8	842	2763
						24N41	12,97	200.2	764	2508	14,13	218.0	843	2765
						20N29	14,59	225.2	779	2556	15,97	246.4	862	2829
48,6	750	Lapua	Bullex-N	138,0	5.433	24N41	13,83	213.4	798	2618	14,93	230.4	865	2838
						20N29	15,57	240.3	826	2710	16,58	255.9	895	2936
51,8	800	Barnes	Solid	137,5	5.413	24N41	11,79	181.9	722	2369	12,84	198.1	790	2592
						20N29	14,19	219.1	779	2557	15,88	245.0	850	2788
51,8	800	Lapua	Bullex-N	137,5	5.413	24N41	12,93	199.5	756	2480	14,23	219.6	826	2710
						20N29	14,95	230.7	796	2612	15,79	243.7	857	2812
55,1	850	Barnes	Solid	137,5	5.413	24N41	12,34	190.5	716	2349	13,50	208.3	784	2573
						20N29	13,91	214.7	746	2447	15,42	238.0	828	2716

WIEDERLADE DATEN**FÜR KURZWAFFENPATRONEN****Haftungsausschluss**

Alle hier angegebenen Wiederladeinformationen werden zur Verfügung gestellt von Nammo Lapua Oy und Nammo Vihtavuori Oy. Die hier angegebenen Daten wurden unter Laborbedingungen und strikter Einhaltung der Regeln der C.I.P. (Commission International Permanente) vom 13. Juni 1990 und 09. November 1993 ermittelt. Die aufgelisteten Maximalladungen wurden festgelegt nach den Vorgaben von C.I.P. / SAAMI Maximaldruckspezifikationen, nach der jeweils niederen Angabe.

Die Testmethoden wurden für sicher gehalten. Die Drücke wurden am Hülsenmund in der Hülse gemessen, wie von C.I.P. vorgegeben.

VERSUCHEN SIE KEINE EIGENEN HOCHRECHNUNGEN. BITTE FOLGEN SIE DEN ANGEgebenEN DATEN WIE BESCHRIEBEN. ES IST EINE PFLICHT FÜR JEDEN WIEDERLADER DIE SICHERHEITSREGELN AUF DEN SEITEN 16 UND 17 DIESER WIEDERLADEANLEITUNG ZU LESEN.

7 mm TCU

Test barrel:	360 mm (14"), 1 in 10" twist
Primers:	Small Rifle
Cases:	Necked-up Lapua .223 Rem., trim-to length 44,50 mm (1.752")

Bullet				Powder	Starting load				Maximum load					
Weight		Mfg	Type/Name	C.O.L.	Type	Weight		Velocity		Weight		Velocity		
[g]	[grs]			[mm]	[in.]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	
6,5	100	Hornady	HP	62,5	2.461	N120	1,48	22.8	667	2188	1,64	25.3	744	2441
						N130	1,62	25.0	672	2205	1,79	27.6	753	2470
						N133	1,77	27.3	695	2280	1,96	30.2	774	2539
7,8	120	Hornady	SSSP	63,5	2.500	N120	1,32	20.4	606	1988	1,45	22.4	655	2149
						N130	1,45	22.4	610	2001	1,61	24.8	673	2208
						N133	1,62	25.0	630	2067	1,81	27.9	701	2300
8,4	130	Speer	Spitzer	65,0	2.559	N120	1,24	19.1	542	1778	1,38	21.3	596	1955
						N130	1,40	21.6	573	1880	1,55	23.9	626	2054
						N133	1,46	22.5	576	1890	1,62	25.0	633	2077
9,7	150	Sierra	SBT	65,0	2.559	N120	1,17	18.1	513	1683	1,30	20.1	562	1844
						N130	1,31	20.2	535	1755	1,45	22.4	586	1923
						N133	1,38	21.3	542	1778	1,53	23.6	599	1965
						N135	1,44	22.2	538	1765	1,60	24.7	597	1959
10,4	160	Sierra	SBT	66,0	2.598	N120	1,12	17.3	480	1575	1,25	19.3	531	1742
						N130	1,26	19.4	505	1657	1,41	21.8	558	1831
						N133	1,31	20.2	511	1677	1,45	22.4	559	1834
						N135	1,45	22.4	531	1742	1,61	24.8	582	1909
						N540	1,48	22.8	544	1785	1,63	25.2	598	1962

NOTE: This cartridge is not supported by CIP or SAAMI. The maximum loads do not exceed 300 MPa.

VIHTAVUORI LADUNGEN FÜR DAS COWBOY ACTION SCHIESSSEN

Über die Daten

Die Ladungen wurden entwickelt, um die vorgeschriebenen Geschwindigkeiten des CowboyAction Schießens mit Revolvern und Bleikugeln zu erreichen. Die Maximalladungen wurden festgelegt nach den Geschwindigkeitslimits von 300m/s oder dem Maximaldruck nach C.I.P. vom 01.Oktober 1992. Die fettgedruckten Angaben in den Tabellen weisen auf die Maximalladung nach C.I.P. hin. Die Maximalladung darf niemals überschritten werden.

Alle aufgeführten Ladungen sind brauchbar zur Nutzung in modernen Feuerwaffen, welche den SAAMI-Anforderungen entsprechen. Bitte fragen sie einen kompetenten Büchsenmachermeister, um zu klären, ob der Zustand ihrer Waffe die Nutzung der angegebenen Drücke in den Tabellen zulässt. Die Startladungen geben die geringste Ladung wieder, welche eine saubere Verbrennung gewährleistet, d.h. es blieben keine unverbrannten Rückstände in Lauf oder Hülse bei unseren Tests zurück. Dieses Limit kann je nach benutzen Revolver variieren.

Es gibt einige spezielle Eigenschaften, die bedacht werden müssen, wenn reduzierte Ladungen wie in den Tabellen verwendet werden. Dieselben Fakten sind zu beachten, wenn jegliches Treibladungspulver in solchen Ladungen verwendet wird.

1. Doppelte Ladung

Manche dieser Ladungen sind so klein, dass eine Doppelte Ladung wegen des großen Hülsenvolumens möglich wären. Doppelte Ladungen können tödliche Kammerdrücke erzeugen. Deshalb ist es eine Pflicht für einen jeden Wiederlader, dass jede einzelne Hülse aus eine doppelte Ladung kontrolliert wird, bevor das Geschoss gesetzt wird.

2. Freies Volumen in der Hülse

Wenn Ladungen benutzt werden, welche viel Volumen der Hülse ungenutzt lassen, kann sich die Charakteristik beim Schießen verändern, je nach dem wo das Pulver in der Hülse liegt. Wenn das Pulver komplett am Boden der Hülse liegt, d.h. vor dem Zündhütchen wird die Mündungsgeschwindigkeit und der Maximaldruck viel höher sein. Der Maximaldruck kann sich verdoppeln, wenn das Pulver vom Geschoss zum Hülsenboden rutscht. Das kann leicht demonstriert werden, wenn man den Revolver nach oben oder unten hält bevor man ihn vorsichtig

in die Zielposition bewegt. Ebenso kann der Rückschlag das Pulver in der Hülse verschieben. Dies kann man oftmals in der Änderung der Geschwindigkeit vom ersten Schuss zu den nächsten beobachten.

Die Abweichungen der Geschwindigkeit von Schuss zu Schuss und die Veränderung des Druckes steigen in der Regel an, wenn Ladungen verwendet werden, die die Hälfte des Hülsenvolumens leer lassen. Aus diesem Grunde werden solche Ladungen nicht für das Scheibenschießen empfohlen. Die aufgeführten Daten sind in der Form getestet, dass das Pulver sich möglichst nah am Zündhütchen befindet, was bedeutet, dass Drücke und Geschwindigkeiten die Maximalwerte darstellen, welche wir mit unserem Testequipment und Wiederladekomponenten ermittelt haben.

3. Risiko von Detonationen durch Unterladungen

Das Risiko von Detonationen durch Unterladungen ist ständig gegenwärtig, wenn massiv reduzierte Ladungen eines Treibladungspulver verwendet werden. Das große, freie Hülsenvolumen kann einen hohen Druck entwickeln und im übelsten Falle eine Detonation erzeugen, anstatt eines normalen kontrollierten Abbrandprozess. Die extrem hohen Druckspitzen einer Detonation können die Waffe zerstören oder ernsthafte Verletzungen herbeiführen.

Alle hier angegebenen Ladungen sind ausgiebig druckgetestet. Dabei wurden keine Anzeichen von Detonationen durch Unterladungen festgestellt. Wir empfehlen außerordentlich, dass jeder Wiederlader die angegebenen Ladungen in den Tabellen strikt befolgt, um das Risiko von Detonationen durch Unterladung zu minimieren.

Warnungen

Treibladungspulver haben grundsätzlich andere Abbrandcharakteristiken als herkömmliche Schwarzpulver. Schwarzpulver brennt mit der mehr oder weniger gleichen Abbrandrate in verdämmter oder unverdämmter Umgebung. Die Abbrandrate von Treibladungspulver erhöht sich mit steigendem Druck. Wenn Treibladungspulver in verdämmtem Zustand brennt, erhöht sich der Druck und der Behälter oder die Kammer der Waffe kann platzen. Eine nur geringe Erhöhung von Treibladungspulver über die Maximalladung hinaus, hat eine massive Erhöhung des Kammerdrucks zur Folge. **Überschreiten sie niemals die Maximalladung!**

.38 Special

Test barrel:	125 mm (5"), 1 in 18" twist
Primers:	Small Pistol
Cases:	Remington, trim-to length 29,10 mm (1.146")

Bullet				Powder	Starting load				Maximum load					
Weight		Mfg	Type/Name	C.O.L.		Type	Weight		Velocity		Weight		Velocity	
[g]	[grs]			[mm]	[in.]		[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
9,4	145		LSWC	37,5	1.476	N32C	0,32	4.9	307	1007	0,37	5.7	314	1030
10,3	158		LSWC/HP	36,5	1.437	N320	0,21	3.3	230	755	0,25	3.8	256	840
						N330	0,23	3.6	240	787	0,27	4.1	269	883

.357 Magnum

Test barrel:	150 mm (6"), 1 in 18½" twist
Primers:	Small Rifle
Cases:	Remington, trim-to length 32,60 mm (1.283")

Bullet				Powder	Starting load				Maximum load					
Weight		Mfg	Type/Name	C.O.L.		Type	Weight		Velocity		Weight		Velocity	
[g]	[grs]			[mm]	[in.]		[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
10,3	158		LSWC/HP	40,0	1.575	N330	0,25	3.9	241	791	0,32	5.0	304	997
						N340	0,29	4.5	245	804	0,38	5.9	320	1050

.44 S&W Special

Test barrel:	165 mm (6½"), 1 in 18" twist
Primers:	Large Pistol
Cases:	Remington, trim-to length 29,30 mm (1.153")

Bullet				Powder	Starting load				Maximum load					
Weight		Mfg	Type/Name	C.O.L.		Type	Weight		Velocity		Weight		Velocity	
[g]	[grs]			[mm]	[in.]		[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
15,6	240		SWC/HP	39,1	1.539	N320	0,30	4.7	214	702	0,38	5.9	260	853
						N330	0,36	5.5	229	751	0,41	6.3	270	886
17,3	267		LFN	39,1	1.539	N320	0,25	3.8	193	633	0,34	5.3	242	794
						N330	0,32	4.9	216	709	0,38	5.9	254	833
						N340	0,43	6.6	261	856	0,47	7.3	282	925

.44 Remington Magnum

Test barrel:	175 mm (7"), 1 in 20" twist
Primers:	Large Pistol
Cases:	Remington, trim-to length 32,40 mm (1.276")

Bullet				Powder	Starting load				Maximum load					
Weight		Mfg	Type/Name	C.O.L.		Type	Weight		Velocity		Weight		Velocity	
[g]	[grs]			[mm]	[in.]		[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
17,3	267		LFN	40,0	1.575	N340	0,38	5.9	224	735	0,49	7.5	288	945
17,3	267		LSWC	40,5	1.681	N32C	0,50	7.7	271	889	0,60	9.3	301	988

.45 Colt

Test barrel:	150 mm (6"), 1 in 16" twist
Primers:	Large Pistol
Cases:	Remington, trim-to length 32,50 mm (1.280")

Bullet				Powder	Starting load				Maximum load					
Weight		Mfg	Type/Name	C.O.L.		Type	Weight		Velocity		Weight		Velocity	
[g]	[grs]			[mm]	[in.]		[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
13,0	200		LRN	40,5	1.594	N320	0,44	6.8	259	850	0,56	8.7	318	1043
						N330	0,52	8.0	267	876	0,56	8.6	298	978
16,2	250		LRN	40,5	1.594	N320	0,36	5.6	229	751	0,45	6.9	279	915
						N330	0,41	6.3	238	781	0,49	7.5	293	961

WIEDERLADEDATEN FÜR SCHROTMUNITION 12/76 (3")

Lead Shot

Shell: Fiocchi Plastic Green

Shot Load 36 g / 11/4 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
N320	Fio. 616	B&P Z2M H-24	Paper	Roll Crimp	1,75	27.0	401	1316	1,82	28.1	411	1348
N340	Fio. 616	B&P Z2M H-24	Paper	Roll Crimp	1,75	27.0	367	1204	2,15	33.2	422	1385
3N37	Fio. 616	B&P Z2M H-24	Paper	Roll Crimp	2,00	30.9	372	1220	2,40	37.0	436	1430

Lead Shot

Shell: Fiocchi Plastic Green

Shot Load 40 g / 13/8 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
N320	Fio. 616	B&P Z2M H-21	Paper	Roll Crimp	1,60	24.7	367	1204	1,74	26.9	385	1263
N340	Fio. 616	B&P Z2M H-21	Paper	Roll Crimp	1,85	28.5	378	1240	2,10	32.4	416	1365
3N37	Fio. 616	B&P Z2M H-24	Paper	Roll Crimp	2,00	30.9	363	1191	2,55	39.4	433	1421
N105	Fio. 616	B&P Z2M H-21	Paper	Roll Crimp	2,70	41.7	360	1181	4,01	61.9	521	1709

Lead Shot

Shell: Fiocchi Plastic Green

Shot Load 44 g / 11/2 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
N340	Fio. 616	B&P Z2M H-24	Paper	Roll Crimp	1,73	26.7	357	1171	1,90	29.3	379	1243
3N37	Fio. 616	B&P Z2M H-24	Paper	Roll Crimp	2,05	31.6	357	1171	2,50	38.6	418	1371
N105	Fio. 616	B&P Z2M H-24	Paper	Roll Crimp	2,70	41.7	362	1188	3,35	51.7	445	1460

Lead Shot

Shell: Fiocchi Plastic Green

Shot Load 48 g / 15/8 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
3N37	Fio. 616	B&P Z2M H-18	Paper	Roll Crimp	1,85	28.5	357	1171	2,36	36.4	397	1302

Steel Shot Nickel Plated

Shell: Fiocchi T4 Plastic

Shot Load 28 g / 1 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
N320	Fio. 616	B&P Steel 28	Paper	Roll Crimp	1,20	18.5	358	1175	1,55	23.9	414	1358
N340	Fio. 616	B&P Steel 28	Paper	Roll Crimp	1,60	24.7	366	1201	1,85	28.5	410	1345
3N37	Fio. 616	B&P Steel 28	Paper	Roll Crimp	1,60	24.7	360	1181	1,85	28.5	385	1263
N105	Fio. 616	B&P Steel 28	Paper	Roll Crimp	2,30	35.5	358	1175	3,00	46.3	429	1407

Steel Shot Nickel Plated

Shell: Fiocchi T4 Plastic

Shot Load 32 g / 11/8 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
N320	Fio. 616	B&P Steel 32	Paper	Roll Crimp	1,30	20.1	364	1194	1,45	22.4	393	1289
N340	Fio. 616	B&P Steel 32	Paper	Roll Crimp	1,50	23.1	368	1207	1,65	25.5	403	1322
3N37	Fio. 616	B&P Steel 32	Paper	Roll Crimp	1,65	25.5	355	1165	1,95	30.1	416	1365
N105	Fio. 616	B&P Steel 32	Paper	Roll Crimp	2,30	35.5	362	1188	2,59	40.0	415	1362

Steel Shot Nickel Plated

Shell: Fiocchi T4 Plastic

Shot Load 35 g / 11/4 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
N340	Fio. 616	B&P Steel 35	Paper	Roll Crimp	1,40	21.6	364	1194	1,50	23.1	375	1230
3N37	Fio. 616	B&P Steel 35	Paper	Roll Crimp	1,65	25.5	369	1211	1,71	26.4	384	1260
N105	Fio. 616	B&P Steel 35	Paper	Roll Crimp	2,20	34.0	359	1178	2,61	40.3	416	1365

Steel Shot Nickel Plated

Shell: Fiocchi T4 Plastic

Shot Load 44 g / 11/2 oz

Powder	Primer	Wad	Overshot card	Crimp	Starting load				Maximum load			
					Weight		Velocity		Weight		Velocity	
					[g]	[grs]	[m/s]	[fps]	[g]	[grs]	[m/s]	[fps]
3N37	Fio. 616	B&P Steel 44	Paper	Roll Crimp	1,60	24.7	358	1175	1,65	25.5	362	1188
3N38	Fio. 616	B&P Steel 44	Paper	Roll Crimp	1,70	26.2	311	1020	2,00	30.9	362	1188
N105	Fio. 616	B&P Steel 44	Paper	Roll Crimp	2,30	35.5	368	1207	2,50	38.6	398	1306

This data has been obtained using a 28" test barrel.
Velocity has been measured using light gate digital sensors at a distance of 2,5 m from muzzle acc. to C.I.P. method.
All loads have been pressure tested according to the C.I.P. method.
Data has been obtained using 3 mm shots (U.S. size No. 5) with loads measured in [g]. All [oz] weights are indicative.

PERSÖNLICHE LABORIERUNGEN

Kaliber	Geschoss, Art und Gewicht [Gramm] oder [Grain]	Pulver	Ladung [Gramm] oder [Grain]	Mündungsgeschwindigkeit [m/s] oder [fps]	Anmerkungen

PERSÖNLICHE LABORIERUNGEN

Kaliber	Geschoss, Art und Gewicht [Gramm] oder [Grain]	Pulver	Ladung [Gramm] oder [Grain]	Mündungsgeschwindigkeit [m/s] oder [fps]	Anmerkungen



N100 Treibladungspulver für Gewehrpatronen

	N110	N120	N130	N133	N135	N140	N150	N160	N165	N170	24N41	20N29
Raumdichte (g/l)	800	860	870	870	870	910	910	920	920	960	970	960
Energiegehalt (J/g)	3950	3700	3750	3600	3550	3700	3750	3650	3500	3700	3700	3600

N300 Treibladungspulver für Kurzwaffenpatronen

	N310	N320	N32C	N330	N340	N350	3N37	3N38	N105
Raumdichte (g/l)	560	550	420	620	620	660	720	730	730
Energiegehalt (J/g)	4100	4100	3050	4100	4100	4100	4100	4000	3950

N500 High Energy Treibladungspulver für Gewehrpatronen

	N530	N540	N550	N555	N560	N565	N568	N570
Raumdichte (g/l)	930	940	940	900	960	960	907	960
Energiegehalt (J/g)	3950	4000	3900	3700	4000	4000	3850	4000

Relative Abbrandrate des jeweiligen Pulvers fällt von links nach rechts ab.

VERPACKUNGSMITTEL FÜR ENDKUNDEN

Endkundenverpackung, Dose 0,6 ltr (36.6 in ³) Abmessungen: Seite x Seite x Höhe 95 x 75 x 140 mm	Nettogewicht	Bruttogewicht	
N110, N120, N130, N133, N135, N140, N150, N160, N165, N170 24N41, 20N29	1.0 lbs	1.1 lbs	
N530, N540, N550, N555, N560, N565, N568, N570	1.0 lbs	1.1 lbs	

Endkundenverpackung, Dose 1,2 ltr (73.2 in ³) Abmessungen: Seite x Seite x Höhe 95 x 75 x 226 mm	Nettogewicht	Bruttogewicht	
N110, N120, N130, N133, N135, N140, N150, N160, N165, N170	1,0 kg	1,1 kg	
24N41, 20N29, N530, N540, N550, N555, N560, N565, N568, N570	1,0 kg	1,1 kg	
N310, N320, N32C, N330, N340, N350, 3N37, 3N38, N105	0,5 kg	0,6 kg	
N310, N320, N32C, N330, N340, N350, 3N37, 3N38, N105	1.0 lbs	1.2 lbs	

Endkundenverpackung, Dose 4,5 ltr (274.6 in ³) Abmessungen: Seite x Seite x Höhe 135 x 189 x 260 mm	Nettogewicht	Bruttogewicht	
N110, N140, N150, N160	3,5 kg	3,7 kg	
N310, N320, N340, 3N37, 3N38	2,0 kg	2,2 kg	
N110, N120, N130, N133, N135, N140, N150, N160, N165, 24N41, 20N29, N530, N540, N550, N555, N560, N565, N568, N570	8.0 lbs	8.4 lbs	
N310, N320, N330, N340, N350, 3N37, 3N38	4.0 lbs	4.4 lbs	

Alle Vihtavuori Pulver sind in Dosen und Kanistern abgefüllt und in Hartfaserplattenboxen verpackt.

LOSNUMMERN

Alle Vihtavuori Labels haben eine weiße Fläche mit verschiedensten Informationen, dargestellt durch Zahlencodes. Die Losnummer beginnt nach der Produktnummer (10). Zum Beispiel 180075, wie auf dem Beispielbild ersichtlich.

1.0 lb (0.454 kg) 15.02.2019

(90) FI001 (250) 180075AR09768
 (11) 190215 (240) T11955 (10)
 180075 (3103) 000454 (3303)
 000516
 (3203) 001001 (3403) 002498



ÜBERSICHTSTAFEL DER ABBRANDRATEN

Derzeit erhältliche Wiederladepulver in der Reihenfolge der *ungefähren* Abbrandraten. Diese Liste ist nur eine Übersicht und darf nicht zur Entwicklung von Ladungen genutzt werden.

	Vihtavuori Norma	RWS	VECTAN	Reload Swiss	IMR	Hodgdon	Accurate	W-W	Alliant	Ramshot
schnell brennend						Titewad			E ³	
	N310	R1	P805 P801	Ba10		HP38	Nitro 100	WST		
					Trail Boss	Titegroup Clays	Solo 1000	231	Bullseye	Competition
	N320			RS12	Hi-Skor700X		No. 2	WSL	Red Dot	
	N32C			AS	PB	Clays Int'l	Solo 1250	473	American Select	Zip
			P804 P803	A1			SR7625		Promo	
	N330			Ba9		Clays Univer.	No. 5	WSF	Green Dot	
	N340			SP8	RS20	SR4756	CFE Pistol		Unique	
	3N37			A0			Longshot		Power Pistol	
	N350					Hi-Skor 800X				True Blue
3N38			SP2 Pract.	RS24						
N105						HS-7	No. 7		Steel	Enforcer
	R-123		SP3				No. 9		Blue Dot	
N110		P806 R910		RS30	SR4759	H110	4100		2400	
			Ba6		IMR4227	H4198				
	200	R901				H4227	5744	410		
N120			Tubal2000		IMR4198		1680	Reloder 7		
							2015			
		R902			IMR3031	Benchmark		Reloder 11		
N130	201		SP10			H322	2230			
N133	202		Tubal3000			BL(C)-2	2460	748	Reloder 10X	
		R903				H335	2495			X-Terminator
			SP9		IMR4895	Leverrevolution	2520			
N530				RS40	IMR4166	H4895	4064		Reloder 12	TAC
N135					IMR4064					
			SP7		IMR4320	Varget				
N140	203B	R907		RS50		H380	2700		Reloder 15	Big Game
N540				RS52		H414		760		
N150	URP	R904	Tubal5000			H4350	4350		Reloder 17	
N550				RS60	IMR4350	HYBRID 100V			Reloder 19	
N555	204		SP11	RS62	IMR4451	H450		WMR		Hunter
N160			Tubal7000		IMR4831	H4831SC		785		
N560	MRP	R905			IMR4955	H4831	3100			
N165	MRP(2)		Tubal8000	RS70	IMR7828SSC	Höchstleistung	MagPro	WXR	Reloder 22	
					IMR7828	H1000			Reloder 25	Magnum
					IMR7977	Retumbo	8700			
N170			SP13	RS76		H870				
N565										
N568										
N570				RS80		50BMG			Reloder 50	
24N41						US869				
20N29										

langsam brennend

VIHTAVUORI IMPORTEURE

AUSTRIA

Rohof Waffenhandel GmbH
gerhard.rohrbacher@
rohofwaffen.at
www.rohofwaffen.at

BRAZIL

CBC - Companhia
Brasileira de cartuchos
clubes@cbc.com.br
www.cbc.com.br

BRITAIN

Hannam's Reloading Ltd
sales@hannamsreloading.
com
www.hannamsreloading.
com

BULGARIA

SPECIAL TACTICAL
SUPPLIES LTD.
sts@guns.bg

CANADA

Hirsch Precision Inc.
peterdobson@ns.sympatico.
ca
www.hirschprecision.com

DENMARK

Leo Nielsen Trading ApS.
mail@98102909.dk
www.benelli.dk

ESTONIA

UAB Albatros prekyba
deividas@albatros.lt

FINLAND

Nordic Distribution Oy
NorDis
info@nordis.fi
www.nordis.fi

FRANCE

B.G.M
mary@bgmwinfield.com
www.bgmwinfield.com

GERMANY

Essing Sprengtechnik GmbH
info@essing-sprengtechnik.
de
www.essing-sprengtechnik.
de

Technischer Großhandel
Dipl. Ing. Franz Müller
franz.mueller@pulver-
mueller.de

LHS-Germany GmbH
horst.landgraf@LHS-
Germany.de
www.LHS-Germany.de

NETHERLANDS

Dutch Firearms Trading
firearms@firearms.nl
www.firearms.nl

ICELAND

Hlad ehf
hlad@hlad.is
www.hlad.is

ITALY

Fiocchi Munizioni S.P.A.
info@fiocchi.com
www.fiocchi.com

KAZAKHSTAN

SAYGA Firm LLP
info@sayga.kz
www.sayga.kz

LATVIA

UAB Albatros prekyba
deividas@albatros.lt

LITHUANIA

UAB Albatros prekyba
deividas@albatros.lt

LUXEMBOURG

Armurerie Henry Freylinger
info@armurerie.lu
www.armurerie.lu

NAMIBIA

Outdoor Centre
Shop No. 4
info@outdoorcentre.com.na
www.outdoorcentre.com.na

NEW ZEALAND

NZ Ammunition Company Ltd.
info@nzammo.co.nz
www.nzammo.co.nz

NORWAY

Magne Landrø A/S
morten@landro.no
www.landro.no

PHILIPPINES

Stronghand Inc.
open@stronghand.ph
www.stronghand.ph

POLAND

INCORSA sp. z o.o.
incorsa@incorsa.pl
www.incorsa.pl

PORTUGAL

Cacicambra, S.A.
info@cacicambra.pt
www.cacicambra.pt

SLOVENIA

Artek d.o.o.,
info@artek.si
www.artek.si

SPAIN

Ardesa S.A.
ardesa@ardesa.com
www.ardesa.com

SOUTH AFRICA

Normark Africa (Pty) Ltd
info@normark.co.za
normark.co.za

SWEDEN

Frisport AB
info@frisport.se
www.frisport.se

Skytteprecision AB
info@skytteprecision.se
www.skytteprecision.se

SWITZERLAND

Grünig & Elmiger
info@gruenel.ch
www.gruenel.ch

UNITED STATES

Capstone Precision Group
sales@capstonepg.com
www.capstonepg.com

DELIVERING THE POWER OF ACCURACY
FÜR DIE NÄCHSTEN 100 JAHRE.



VIHTAVUORI®

Folgen Sie Vihtavuori Powders in den sozialen Medien!



vihtavuori.com/contact-form/

KUNDENSERVICE

Nammo Vihtavuori Oy

Ruutitehtaantie 80

FI-41330 VIHTAVUORI, Finland

